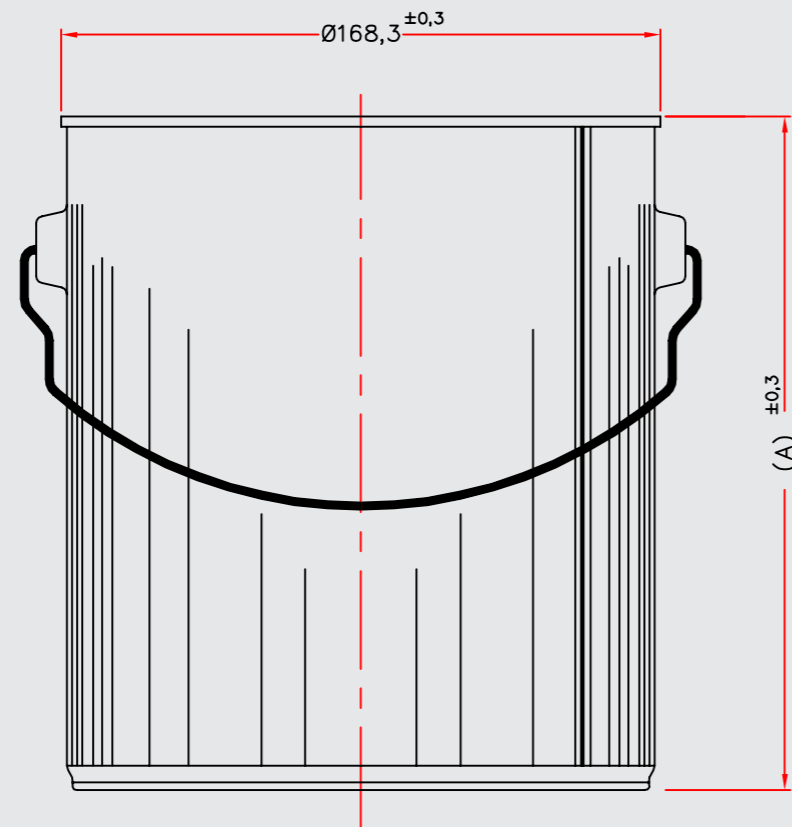


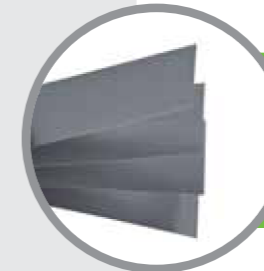
# ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

LATA CILÍNDRICA  
1,8 L - 2,4L - 3,6L  
3,75L - 4,0L - 5,0L



## FECHAMENTO COM TRAVA

Desenho que facilita a abertura e re-fechamento (diversas vezes), com maior resistência a quedas.



## ESPESSURA SUPERIOR DO AÇO

A espessura superior do aço traz maior rigidez da embalagem, especialmente útil no envase e transporte de produtos mais pesados, como texturas e massas.



## RESERVA DE SOLDA MÍNIMA

A reserva de solda mínima possibilita maior e melhor exposição do rótulo, uma importante ferramenta de comunicação do produto.

FECHAMENTO DO CORPO = ELETROSOLDA  
VEDANTE RECRAVAÇÃO = DAREX DRUM 159  
REVESTIMENTO INTERNO = VERNIZ EPÓXI FENÓLICO (QUANDO SOLICITADO)  
RETOQUE = VERNIZ SPRAY SOUDRONIC

Qtde.	Denominação	Material	Espessura	Têmpera	Estanhagem
01	Fundo	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,028	T4	2,8/2,8 g/m <sup>2</sup>
01	Corpo	FOLHA DE FLANDRES	0,22 ±0,028	T4	2,8/2,8 g/m <sup>2</sup>
01	Alça	ARAME GALVANIZADO	Ø 2,77 ±0,03	48,2 Kg/mm <sup>2</sup>	Zinco 55,6 g/m <sup>2</sup>
02	Orelha	FOLHA DE FLANDRES	0,30 ±0,030	T4	2,8/5,6 g/m <sup>2</sup>
01	Argola	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,030	T3	2,8/2,8 g/m <sup>2</sup>
01	Tampa	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,028	T4	2,8/2,8 g/m <sup>2</sup>

PRODUTO	(A)mm	Peso unit.
1,8L	116,4	0,246kg
2,4L	131,1	0,265kg
3,6L	188,8	0,320kg
3,75L	196,6	0,330kg
4,0L	203,8	0,335kg
5,0L	250,8	0,345kg